



**RAPPORTO DI PROVA CEQ-16-0530-RPR-01**

Rev. 0

Data di emissione: 05/09/2016

Pagina 1 di 2

Committente: **P.B.M. SRL - (Pistoia)**

**Campione N. 160530**

Descrizione: MANICO FISSO

Art.

Diam. 21 mm

Spess. 0.28 mm

Data arrivo campione: 29/07/2016

Data esecuzione prove: 07/10/2016

Il presente Rapporto di Prova è rilasciato nell'ambito del Sistema di Gestione per la Qualità di Servindustria Pistoia srl e del suo Laboratorio CEQ, documentato dal Manuale della Qualità e dalle relative Procedure. Tale Sistema di gestione garantisce la riferibilità delle misure eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale (SI), attraverso una catena metrologica avente origine da campioni di prima linea muniti di certificato di taratura attestante la riferibilità ai campioni del sistema SI, come richiesto ad es. dalle norme ISO 9001:2008 (par.7.6) e ISO 10012:2003 (par. 7.3.2).

Le copie dei certificati di taratura dei campioni di prima linea sono disponibili su richiesta.

I risultati riportati sono stati ottenuti applicando le norme e/o procedure tecniche indicate nelle pagine seguenti, e si riferiscono solo agli strumenti e campioni sottoposti a prova, nello stato in cui si trovavano al momento della prova stessa.

Le eventuali incertezze di misura dichiarate nel presente Rapporto di prova sono state stimate conformemente al documento EA-04/2 e sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo composta per un fattore di copertura  $k=2$ , corrispondente - nel caso di distribuzione normale - ad un livello di confidenza del 95% circa.

Operatore: G. Gori

Resp.Laboratorio: G. Gori

**Il presente Rapporto di Prova è stato emesso dopo autorizzazione interna in forma elettronica**

*Il Rapporto di prova si riferisce al solo campione sottoposto a prova*

*La riproduzione di questo documento è ammessa solo in copia conforme all'originale. La riproduzione conforme parziale è ammessa soltanto a seguito di autorizzazione scritta del CEQ, da citare nella riproduzione medesima.*

**Azienda con sistema qualità certificato ISO 9001:2008 da TUV Italia (Cert. N. 50 100 8476) per:**

- Progettazione ed erogazione di servizi di: - Formazione superiore, continua, professionale e obbligo formativo - Consulenza su sistemi di gestione per la qualità - Consulenza normativa e prove di laboratorio nei settori cuoio, calzature, legno-arredo, tessile e metalmeccanico - Taratura degli strumenti di misura e prova

**RAPPORTO DI PROVA CEQ-16-0530-RPR-01**

Rev. 0

Data di emissione: 05/09/2016

Pagina 2 di 2

**METODO DI PROVA: FLESSIONE SU MANICO TUBOLARE**

Descrizione	Manici per scope e altri attrezzi domestici - Determinazione della resistenza a flessione
Specifica di controllo	Metodo interno
Procedura di prova	PT-LAB-2601

**CAMPIONAMENTO - CONDIZIONAMENTO**

Campionamento: a cura del Committente      Condizionamento prima e durante la prova: (23±2) °C / (50±5)% UR

**CARATTERISTICHE DEI PROVINI**

Diametro esterno      21 mm      Spessore parete:      0,28 mm  
Descrizione materiale:      Acciaio con rivestimento in poliuretano

**CONDIZIONI DI PROVA**

Metodo di carico:      Flessione a 3 punti      Velocità di carico:      500 mm/min  
Distanza fra gli appoggi:      360 mm

**REQUISITI DI CONFORMITA'**

Res. Minima a flessione:      Non specificata

**RISULTATI DELLE PROVE**

Provino	Forza (N)	Mom. Flettente (Nm)	Sigma (MPa)	Annotazioni
1	601	54	581	
2	588	53	568	
3	695	63	671	
4	520	47	502	
5	<b>577</b>	52	557	
<b>Media</b>	<b>596</b>	<b>54</b>	<b>576</b>	
<b>Min</b>	<b>520</b>	<b>47</b>	<b>502</b>	
<b>Max</b>	<b>695</b>	<b>63</b>	<b>671</b>	
<b>Dev.St.</b>	<b>63</b>	<b>06</b>	<b>61</b>	
<b>CV</b>	<b>11%</b>	<b>00</b>	<b>00</b>	

Note:      Il valore di Sigma indica la massima sollecitazione normale nella parete del tubo.

Operatore:      G. Gori

Resp.Laboratorio:      G. Gori

**Il presente Rapporto di Prova è stato emesso dopo autorizzazione interna in forma elettronica**